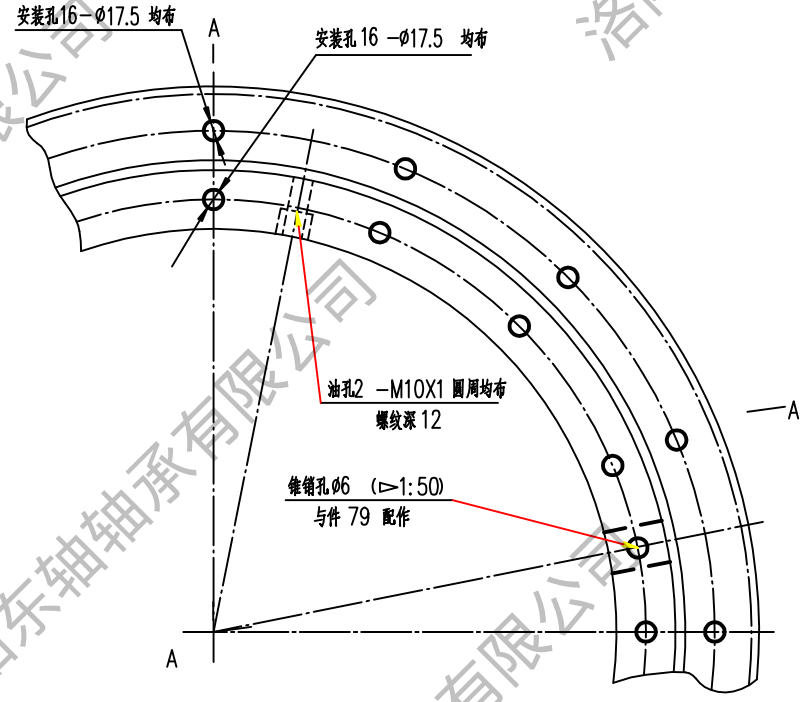


模数	m	4.5
齿数	Z	95
变位系数	X	0
压力角	α	20°

技术要求:

1. 成品滚道内注满EP2润滑脂
2. 锻件调质硬度HB229-269, 沟道表面淬火HRC52-58
4. 装配后在轴承端面标志: LYDZ 01-440, 装带位置用S·标记
5. 交货状态轴承注入锂基润滑脂, 并带2个油嘴
6. 轴承使用温度: -25°-80°



58	第二密封圈	1	耐油橡胶 I-3				
68	密封圈	1	耐油橡胶 I-3				
79	塞子	1	钢 42CrMo-GB/T2033				
19	锥销 $\phi 5 \times 18$ GB/T118	1	钢 42CrMo-GB/T2033				
06	隔高块		尼龙 1010-HG2-869				
04	钢球		钢 GCr15-GB/T18254				
02	内圈	1	钢 42CrMo-GB/T2033				
01	外圈	1	钢 42CrMo-GB/T2033				

件号	名称	数量	材料	单件重量 (kg)	总计重量 (kg)	附注
						N°LYDZ 01-440 重量(kg): 46 比例: 无
四点接触球 转盘轴承						
设计	工艺会签					精密轴承制造专家 LYDZC 洛阳东轴轴承有限公司
校对	审定					
审核	批准					
标准化审查	日期: 2015.12.11	电话: 13700810892				

图号	
图名	
底图总号	
底图总号	
签字	日期