



- 技术要求:
1. 成品滚道内注满EP2润滑锂基脂
 2. 锻件调质硬度HB229-269, 沟道表面淬火HRC52-58

3. 孔光洁度 $\nabla 5$

| 58 | 第二密封圈 | 1 | 耐油橡胶 I-3 | | | | |
|-----------------------|-------|-------|-------------------|-----------------------|-----------|-------|--|
| 68 | 密封圈 | 1 | 耐油橡胶 I-3 | | | | |
| 79 | 塞子 | 1 | 钢42CrMo-GB/T2033 | | | | |
| 19 | 锥销 | 1 | 钢 45-GB/T699 | | | | |
| 06 | 隔离块 | | 尼龙 1010-HG2-869 | | | | |
| 04 | 钢球 | | 钢 GCr15-GB/T18254 | | | | |
| 02 | 内圈 | 1 | 钢42CrMo-GB/T2033 | | | | |
| 01 | 外圈 | 1 | 钢42CrMo-GB/T2033 | | | | |
| 件号 | 名称 | 数量 | 材料 | 单件重量 (kg) | 总计重量 (kg) | 附注 | |
| 四点接触球 转盘轴承 | | | | N° LYDZ 00-486 | | | |
| | | | | 重量(kg): 30 | | 比例: 无 | |
| 精密轴承制造专家 | | | | LYDZC | | | |
| 电话: 13700810892 | | | | 洛阳东轴轴承有限公司 | | | |
| 标记/处数 | | 更改文件号 | | 签字 | | 日期 | |
| 设计 | | 赵志刚 | | 工艺会签 | | | |
| 校对 | | | | 审定 | | | |
| 审核 | | | | 批准 | | | |
| 标准化审查 | | | | 日期: 2012.07.20 | | | |

B: 锥销孔 φ8 (D:1:50)
与件 79 配合

R: 装袋位置;

G: 油孔 4-M8X1

| | |
|------|----|
| 图 | |
| 校 | |
| 底图总号 | |
| 底图总号 | |
| 签字 | 日期 |