



技术要求:

1. 成品滚道内注满EP2润滑脂
2. 钢件调质硬度HB229-269, 沟道表面淬火HRC52-58
3. 孔光洁度 $\nabla 5$
4. $C_a=173KN$; $C_{oa}=1190KN$;

件号	名称	数量	材料	单件重量 (kg)	总计重量 (kg)	附注
58	第二密封圈	1	耐油橡胶 I-3			
68	密封圈	1	耐油橡胶 I-3			
79	塞子	1	钢42CrMo-GB/T2033			
19	锥销	1	钢45-GB/T699			
06	隔离块		尼龙1010-HG2-869			
04	钢球		钢GCr15-GB/T18254			
02	内圈	1	钢42CrMo-GB/T2033			
01	外圈	1	钢42CrMo-GB/T2033			

标记/处数				更改文件号		签字		日期	
设计	赵志刚	工艺会签							
校对		审定							
审核		批准							
标准化审查									

四点接触球
转盘轴承

精密轴承制造专家

电话: 13700810892

N° LYDZ 00-816

重量(kg): 52 比例: 无

LYDZC

洛阳东轴轴承有限公司

■ 日期: 2015.05.06

图号	
图名	
图底图总号	
图号	
签字	日期